

MES System이란?

Manufacturing Execution System이란?

제조실행시스템(MES, Manufacturing Execution System)은 제조업체의 공장 관리를 위한 개념이자 구현 도구입니다.

제조업체들은 생산 현장을 최적화하고 생산 현장의 원가를 절감하고자 합니다. 그러므로 의사결정이 빠른 공장, 전략적인 공장, 주변 환경에 대응이 빠른 공장, 운영 비용이 최소인 공장, 제어와 조작이 쉬운 공장, 시스템 구축이 용이한 공장은 모든 제조 기업이 추구하는 모습일 것이다. 이를 지원하기 위해 등장한 시스템이 바로 제조실행시스템입니다.

MES System 도입에 따른 기대 효과

첫째, 제조회장과 주변 시스템의 통합, 최적화한 생산 활동 지원, 생산 현장의 실시간(real time) 정보 통합, 통합 정보의 활용으로 최적의 의사결정 지원 등에 의한 통합화와 최적화한 생산 활동을 지원하게 됩니다.

둘째, 생산성 지표 향상, 품질 향상, 원가 절감과 가격경쟁력 제고, 납기(delivery) 단축과 준수, 유연성(flexibility) 증대 등에 의한 생산성 개선으로 기업경쟁에 기여하게 됩니다.

업무 시간 단축	실시간 정보 활용 및 공유를 통한 업무 시간 단축
오류 발생 감소	자료의 분실 및 손실에 따른 오류 발생 감소
업무 편의성 증대	인쇄 및 취합 과정 최소화를 통한 업무 편의성 증대
비용 절감	오류 발생 최소화 및 출력물 감소에 따른 비용절감

MES System의 특징

대부분의 MES System은 각 부문별 프로세스를 표준화하여 설계 및 개발되며 필요에 따라 선택적으로 부문별 업무를 도입 또는 도입하지 않을 수 있도록 모듈화되어 있습니다.

도입 MES System과 현재 업무 처리상의 차이가 있는 경우 업무 처리 절차에 대한 개선 과정이 (Business Process Reengineering) 선행되어야 합니다.

현재 운영중인 System과 연계 (Interface)가 필요한 경우 등, 요구에 의해 MES System에 대한 개별화 (Customization) 작업이 발생 할 수 있습니다.

MES System 도입 시 고려 사항

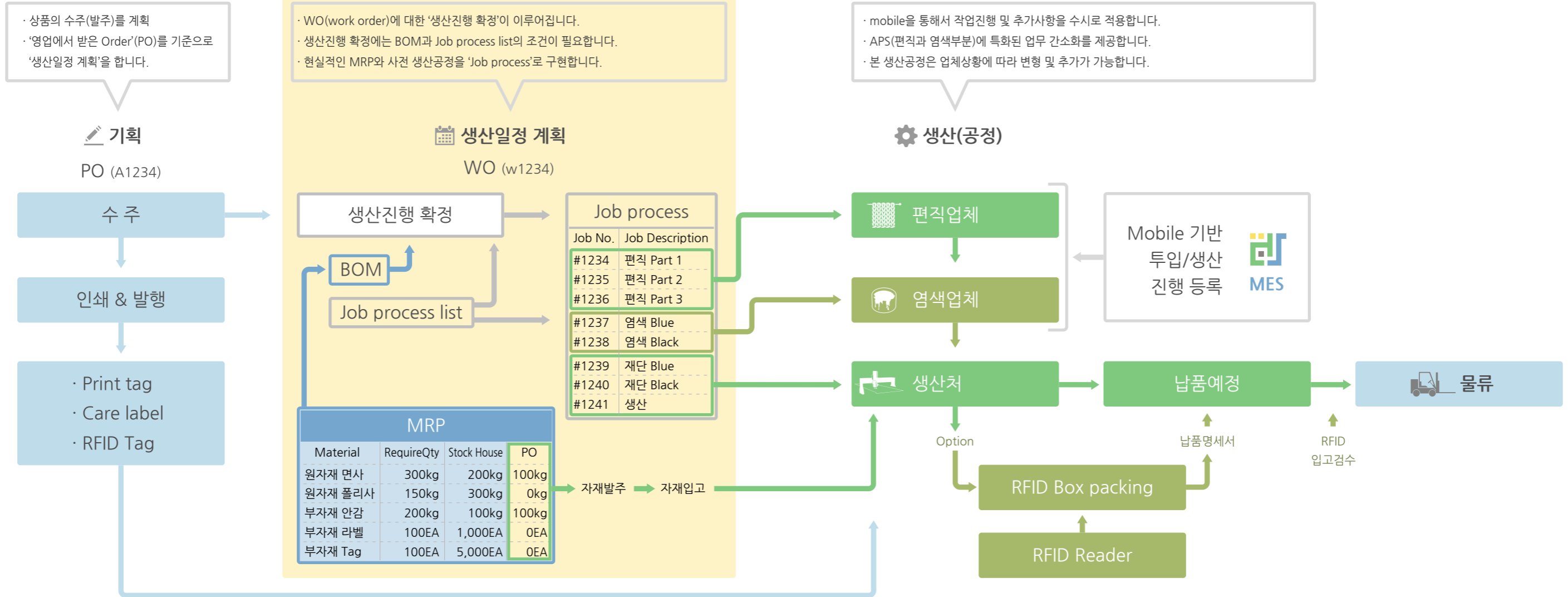
MES System 도입시에는 다음의 각 항목에 대한 세부적인 고려가 우선되어야 합니다.

- 업무 처리 GAP
- 외부 System 연계
- 운영상의 편의성
- 지속적인 Upgrade
- 도입 일정 및 비용

개요

Software Module 구성

'기획(수주), 생산일정 계획, 생산(공정)' 순서로 MES를 진행합니다.
 두손 MES는 패션업무의 '생산관리' 영역에 특화되었습니다.



※ 용어

PO · 조달목표 Purchase Objective WO · 생산지시 Work Order BOM · 물자표 Bill Of Material MRP · 자재수급계획 Material Requirement Planning